

Bras de bridage pour vérins pivotants

Modèle: CAL-122, CAS-121



Conception brevetée

- Placement précis et aisé du bras de bridage dans toutes les positions.
- Pour permettre son positionnement précis, le bras de bridage peut être assemblé et bloqué facilement alors que le vérin est déjà monté sur le plateau d'usinage.
- La fixation du bras de bridage ne nécessite pas d'étau.

Pression et force de bridage

Il faut réduire la pression de travail, donc la force de bridage qui en résulte, suivant la longueur du bras de bridage utilisé. Les tableaux ci-dessous donnent les relations pression/force de bridage.

► Les bras de bridage sont utilisés pour transmettre à la pièce à usiner la force développée par le vérin. Les attaches, brevetées Enerpac, avec lesquelles le bras de bridage est fixé au vérin pivotant permettent de brider la pièce à une distance variable du vérin hydraulique. Les bras de bridage sont disponibles en différentes longueurs, il est également possible de fabriquer des modèles répondant aux spécifications du client.

■ Plateau d'usinage hydraulique avec vérins pivotants sur les deux faces pour une production plus efficace.



Tableau de sélection

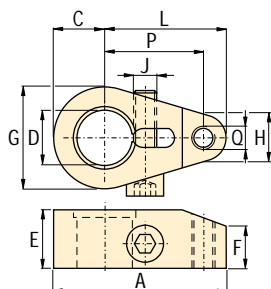
Longueur bras de bridage L mm min. - max.	Force du bridage F _T kN max. - min.	Pour Vérins pivotants Référence	Référence Bras de bridage	Voir diagramme page	Spécifications techniques page
▼ Bras de bridage pour vérins pivotants des séries SU, SL, ST et SC					
25 - 78	2,2 - 0,5	22	CAS-22, CAL-22	11	25
40 - 130	5,6 - 1,0	52	CAS-52, CAL-52	11	25
45 - 155	9,0 - 2,2	92	CAS-92, CAL-92	11	25
51 - 157	11,6 - 2,0	121, 122	CAS-121, CAL-122	11	25
55 - 173	18,7 - 4,0	202	CAS-202, CAL-202	11	25
68 - 175	33,8 - 9,0	352	CAS-352, CAL-352	11	25
▼ Bras de bridage pour vérins pivotants Collet-Lok® séries MP					
40 - 100	4,1 - 1,1	50	MA-540	11	25
50 - 125	8,9 - 2,5	100	MA-1050	11	25
70 - 160	37,8 - 9,5	300	MA-3070	11	25
▼ Bras T pivotants pour vérins pivotants séries SU, SL, ST et SC					
152 ¹⁾	2 x 2,8	52	CAC-52, CAPT-52	11	26
203 ¹⁾	2 x 4,5	92	CAC-92, CAPT-92	11	26
203 ¹⁾	2 x 5,8	122	CAC-122, CAPT-122	11	26
203 ¹⁾	2 x 9,3	202	CAC-202, CAPT-202	11	26
228 ¹⁾	2 x 16,9	352	CAC-352, CAPT-352	11	26

¹⁾ Longueur rmax. de bras T pivotants.

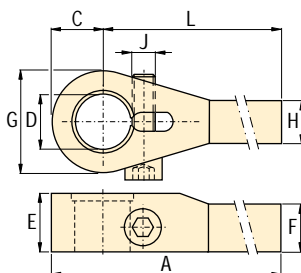


Vérins pivotants
Vérins linéaires
Centrales hydrauliques
Valves
Composants du système
Pages Jaunes

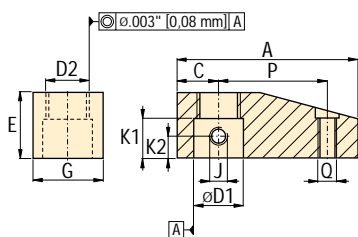
Modèles CAS Bras de bridage standard



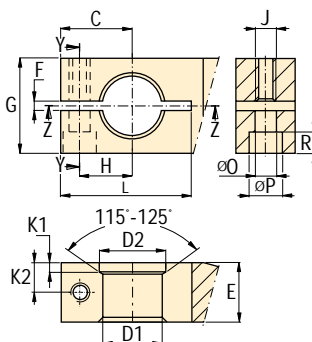
Modèles CAL Bras de bridage longs



Modèles MA Verrouillage positif



Bras sur mesure (uniquement pour modèles SU, SL, ST et SC)



Dimensions en mm [⌀]

Force de bridage kN	Référence	A	C	D	E	F	G	H	J	L	P	Q	kg
---------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

▼ Bras de bridage standard													
2,2	CAS-22	41	9,7	9,95-10,05	16	10	19	13	M6x1	31	25	M6x1	0,1
5,6	CAS-52	61	12,7	15,95-16,05	19	11	25	16	M8x1	48	40	M8x1,25	0,1
9,0	CAS-92	76	20,1	24,94-25,04	25	16	40	23	M10x1,25	56	45	M10x1,5	0,3
11,6	CAS-121	80	17,8	22,17-22,27	30	16	35	21	.375-24UNF	62	51	.375-16UN	0,5
18,7	CAS-202	94	24,1	31,93-32,03	30	21	48	30	M12x1,25	70	55	M12x1,75	0,5
33,8	CAS-352	118	35,1	37,95-38,05	40	29	70	31	M16x1,5	83	68	M16x2	1,4

▼ Bras de bridage long													
2,2	CAL-22	92	9,7	9,95-10,05	16	10	19	11	M6x1	83	-	-	0,1
5,6	CAL-52	148	12,7	15,95-16,05	19	11	25	14	M8x1	135	-	-	0,3
9,0	CAL-92	180	20,1	24,94-25,04	25	16	40	18	M10x1,25	160	-	-	0,6
11,6	CAL-122	179	17,8	22,17-22,27	30	16	35	18	M10x1,5	162	-	-	0,7
18,7	CAL-202	202	24,1	31,93-32,03	30	21	48	25	M12x1,25	178	-	-	0,7
33,8	CAL-352	215	35,1	37,95-38,05	40	34	70	30	M16x1,5	180	-	-	1,9

Force de bridage kN	Référence	A	C	D1	D2	E	G	J	K1	K2	P	Q	kg
---------------------	-----------	---	---	----	----	---	---	---	----	----	---	---	----

▼ Bras de bridage verrouillage positif Collet-Lok®													
4,4	MA-540	72	18	19,02-19,05	M16x1,5	30	32	M8x1,25	19	10	40	M8x1,25	0,5
8,9	MA-1050	83	19	22,30-22,33	M20x1,5	30	35	M8x1,25	18	10	50	M10x1,5	0,5
37,8	MA-3070	128	35	34,97-35,00	M33x2	47	59	M8x1,25	32	17	70	M16x2	2,3

Force de bridage kN	C	D1 ¹⁾	D2	E	F	G	H	J	K1	K2	L	O	P	R
---------------------	---	------------------	----	---	---	---	---	---	----	----	---	---	---	---

▼ Bras de bridage sur mesure ²⁾ (Dimensions d'usinage recommandées)														
2,2	15,5	10,00-10,02	12,58-12,62	16	1,5-3,0	20	9,4	M6x1	3,1-3,5	8	25-28	7,0	12	2
5,6	20,1	16,00-16,03	18,47-18,51	19	1,5-3,0	30	13,5	M8x1	4,1-4,5	10	35-40	9,0	13	2
9,0	30,0	25,00-25,03	27,85-27,95	25	1,5-3,0	40	22,1	M10x1,25	3,9-4,2	12	55-60	10,0	17	2
11,6	28,4	22,24-22,27	25,46-25,55	30	1,5-3,0	35	17,8	M10x1,5	6,9-7,3	13	52-57	10,0	17	3
18,7	35,1	32,00-32,04	35,50-35,60	30	1,5-3,0	60	24,9	M12x1,25	5,1-5,5	15	62-67	13,0	19	3
33,8	39,9	38,00-38,04	41,50-41,60	40	1,5-3,0	70	30,0	M16x1,5	4,9-5,3	20	80-85	17,0	25	4

¹⁾ La rugosité de surface pour D1 devrait être de 1,6 micromètres.

²⁾ A ne pas utiliser avec vérins à verrouillage positif Collet-Lok®.

Force: 0,5 - 37,8 kN

Pression: 35 - 350 bar

- GB** Clamp arms
- D** Spannarme
- E** Brazos de amarre

Options

Manomètres

106 ▶



Valves de contrôle du débit

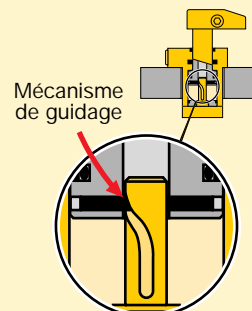
96 ▶



Important

Ne pas dépasser le débit d'huile maximal autorisé.

Dépasser le débit nominal peut endommager le mécanisme de guidage du vérin pivotant.



Lorsque les bras de bridage sont conçus sur mesure, le débit d'huile doit être diminué. La valeur de ce dernier doit tenir compte de la masse et du centre de gravité du bras de bridage.

Exemple:

Si la masse du bras est double de celle du bras de bridage long, le débit doit être diminué de 50 %.