

Vérins pour bloc foré Application & sélection

Modèle: CSM-10132, CSM-572, CSM-18252

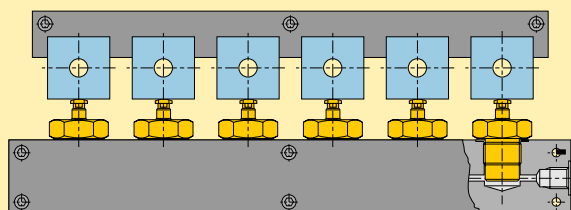


99_054_2

Vérins pivotants
Vérins antivibrations

Vérins linéaires

➤ Ces vérins compacts, intégrés dans le plateau d'usinage sont conçus pour positionner, maintenir et éjecter la pièce à usiner lorsque l'espace disponible est réduit. Pas de tuyauteries apparentes.



Six vérins pour bloc foré sont utilisés pour brider des blocs de pistons en vue de leur usinage. L'orifice d'alimentation en huile des vérins est placé sur le côté afin de réduire l'épaisseur du bloc foré.

■ Les vérins filetés sont installés sur le montage d'usinage pour positionner le bloc de distribution moteur afin d'effectuer les opérations de perçage, et de fraisage.

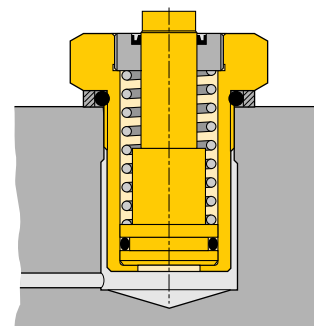


Compacts, intégrés dans le plateau d'usinage pour positionner et maintenir

- L'intégration dans le plateau d'usinage permet de se passer de tuyauteries et de raccords, réduit au minimum l'espace nécessaire et facilite l'enlèvement des copeaux et des salissures.
- La faible hauteur par rapport à la course de la tige permet une réalisation extrêmement compacte du plateau d'usinage.
- Le corps du vérin est complètement noyé dans le plateau permettant de positionner la pièce à usiner pratiquement au niveau de la surface du plateau, ce qui économise de l'espace.
- Les pistons ainsi que les corps de vérins sont traités par nitruration afin de pouvoir opérer sur des applications à nombre de cycles importants.
- Centre des tiges taraudé pour la fixation d'une tête de contact permettant de maintenir la pièce à usiner.
- La conception simple avec retour par ressort simplifie l'installation hydraulique.

i Montage sur bloc foré

Les vérins filetés ENERPAC sont conçus pour être montés directement sur les blocs de montages d'usinage. Les vérins ENERPAC sont livrés avec une rondelle et un joint O ring afin d'assurer une bonne étanchéité entre le vérin et le bloc de montage.



🌐 Tableau de sélection

Capacité du vérin à 350 bar	Course	Référence	Surface effective	Capacité d'huile
kN	mm		cm ²	cm ³
1,7	7	CSM-272	0,5	0,4
1,7	13	CSM-2132	0,5	0,7
5,3	7	CSM-572	1,6	1,1
5,3	13	CSM-5132	1,6	2,0
11,3	7	CSM-1072	3,3	2,3
11,3	13	CSM-10132	3,3	4,3
11,3	19	CSM-10192	3,3	6,3
17,2	13	CSM-18132	5,1	6,6
17,2	25	CSM-18252	5,1	12,7
26,9	15	CSM-27152	7,9	11,8
26,9	25	CSM-27252	7,9	19,7

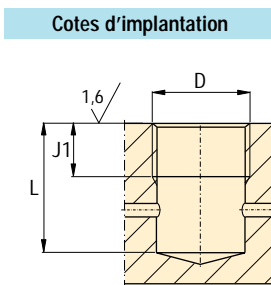
Note: Joints: Buna-N, Polyuréthane.



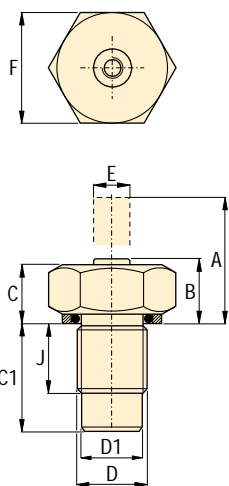
A Cotes d'implantation en mm [⊕]

Référence	D	J1 min.	L min.
CSM-272	M12 x 1,5	11	22
CSM-2132	M12 x 1,5	11	33
CSM-572	M20 x 1,5	13	28
CSM-5132	M20 x 1,5	13	37
CSM-1072	M28 x 1,5	16	28
CSM-10132	M28 x 1,5	16	35
CSM-10192	M28 x 1,5	16	44
CSM-18132	M36 x 1,5	19	39
CSM-18252	M36 x 1,5	19	58
CSM-27152	M42 x 1,5	19	40
CSM-27252	M42 x 1,5	19	58

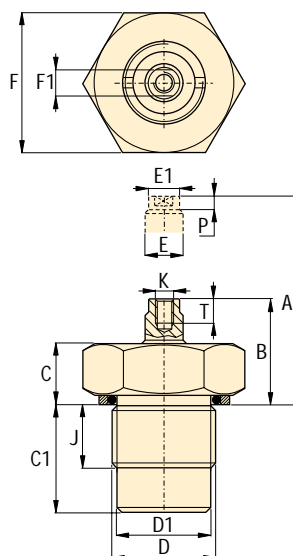
Note: Joint torique compris. Pour les cotes d'usinage complémentaires contacter votre distributeur.



CSM-272, -2132



Autres modèles CSM



A Tableau des dimensions en mm [⊕]

Référence	A Hauteur ext.	B Hauteur rétr.	C	C1	D	D1	E	E1	F	F1	J	K	P	T	kg
CSM-272	20,5	13,5	13,3	21,7	M12x1,5	10,1	4,8	-	19	-	11,4	-	-	-	0,1
CSM-2132	24,4	11,4	11,2	32,2	M12x1,5	10,1	4,8	-	19	-	11,4	-	-	-	0,1
CSM-572	23,5	16,5	12,5	27,5	M20x1,5	17,5	7,9	7	27	5,9	12,5	M4x0,7	4,0	7	0,2
CSM-5132	29,5	16,5	12,5	36,0	M20x1,5	17,5	7,9	7	27	5,9	12,5	M4x0,7	4,0	7	0,3
CSM-1072	27,3	20,3	14,8	27,1	M28x1,5	25,6	11,9	11	36	9,0	14,1	M6x1	5,5	8	0,5
CSM-10132	33,3	20,3	14,8	33,1	M28x1,5	25,6	11,9	11	36	9,0	14,1	M6x1	5,5	8	0,6
CSM-10192	39,3	20,3	14,8	48,6	M28x1,5	25,6	11,9	11	36	9,0	14,1	M6x1	5,5	8	0,7
CSM-18132	36,2	23,2	16,8	36,6	M36x1,5	34,2	15,9	15	46	12,0	18,1	M8x1,25	6,5	12	0,5
CSM-18252	48,2	23,2	16,8	56,1	M36x1,5	34,2	15,9	15	46	12,0	18,1	M8x1,25	6,5	12	0,6
CSM-27152	42,2	27,2	20,8	37,5	M42x1,5	39,7	17,9	17	55	15,0	16,9	M8x1,25	6,5	12	0,7
CSM-27252	52,8	27,8	21,3	56,0	M42x1,5	39,7	17,9	17	55	15,0	16,9	M8x1,25	6,5	12	0,9

Force: 1,7 - 27,1 kN

Course: 7,0 - 25,0 mm

Pression: 40 - 350 bar

GB Manifold cylinders

D Einbauszylinder

E Cilindros para colector



i Options

Têtes de contact

72 ▶



Manomètres

106 ▶



Centrales hydrauliques

74 ▶



! Important

Serrer les vérins pour bloc foré suivant les spécifications de la feuille d'instruction.

Le ressort de rappel des vérins CSM n'est pas dimensionné pour tirer de lourds outillages.