

Vérins antivibrations – Avance par ressort

Modèle: WSL-112, WST-72

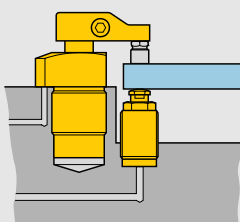
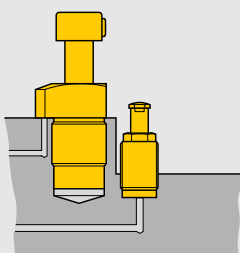


9B-048

Vérins pivotants
Vérins antivibrations

► Séries WS

Les vérins antivibrations Enerpac constituent des points de positionnement additionnels mobiles pour le bridage, ou un support pour pièces de section large ou mince, dans le but de minimiser les déflexions durant l'opération d'usinage.



■ Vérin antivibrations à avance par ressort, tige en extension, en attente de la prochaine pièce à usiner.



9B-046

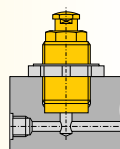
Le vérin antivibrations entre en contact avec la pièce à usiner dès que celle-ci est chargée sur le plateau

- La faible pression de verrouillage permet d'utiliser le système hydraulique de la machine-outil.
Grande capacité de support, autorise une conception plus compacte du plateau d'usinage.
- Matériaux résistant à la corrosion, compatibles avec la plupart des liquides de refroidissement et environnements.
- Event fileté et bloc foré avec event permettent un montage qui évite la pénétration du liquide de refroidissement et des salissures dans le système.
- Une déflexion minimale augmente la précision de l'usinage.
- Plusieurs configurations de montage pour une plus grande souplesse dans la conception de l'ensemble.
- Peut fonctionner en avance pneumatique en enlevant le ressort et en appliquant la pression d'air comprimé sur l'orifice d'évent.

📌 Quatre styles de montage

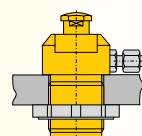
Séries WSM, Modèles pour bloc foré

Pas de tuyauteries ni de raccords sur le plateau d'usinage.



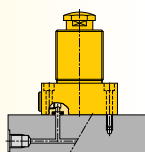
Séries WST, Modèles à corps fileté

Raccordement latéral ou au fond du vérin.



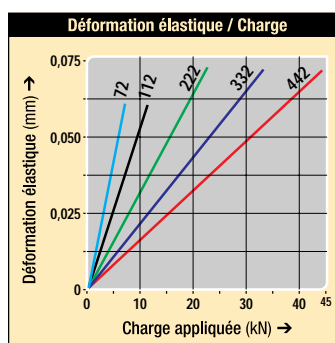
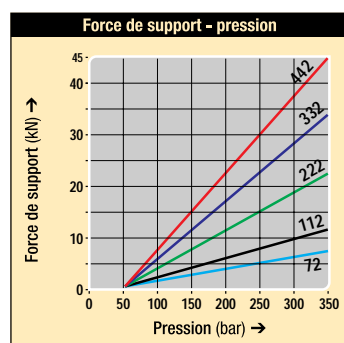
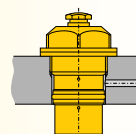
Séries WSL, Modèles à bride arrière

Raccordement par tuyauteries – pas besoin d'aléser le plateau.

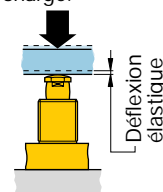


Séries WSC Modèles cartouche

Peuvent s'installer dans des plateaux étroits, le montage traversant est hautement fonctionnel.



Graphique des déflexions:
Déflexion élastique du vérin anti-vibrations suite à l'application de la charge.

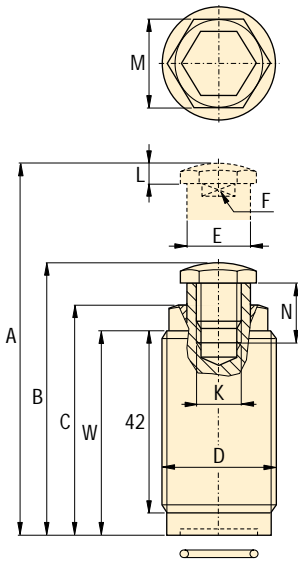


📊 Tableau de sélection

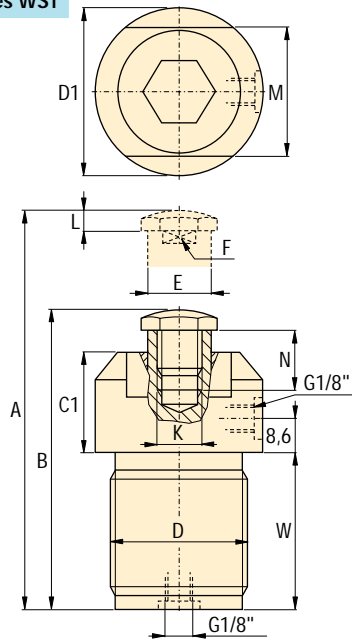
Force de support max.	Course de la tige	Montage bloc foré	Corps fileté	Bride arrière	Modèle cartouche	Pression de travail		Force de contact ressort de la tige		Capacité huile	Débit huile max.
						min. bar	max. bar	Sortie N	Rentré. N		
kN	mm									cm ³	l/min
7,3	9,7	WSM-72	WST-72	-	WSC-72	48	350	8,9	25,8	0,7	0,7
11,1	9,7	-	-	WSL-112	WSC-112	48	350	15,1	23,1	1,0	1,0
22,2	10,4	-	-	WSL-222	WSC-222	48	350	9,3	86,8	3,1	3,1
33,4	13,5	-	-	WSL-332	-	48	350	17,8	77,9	3,9	3,9
44,5	16,5	-	-	WSL-442	-	48	350	14,7	97,9	4,9	4,9



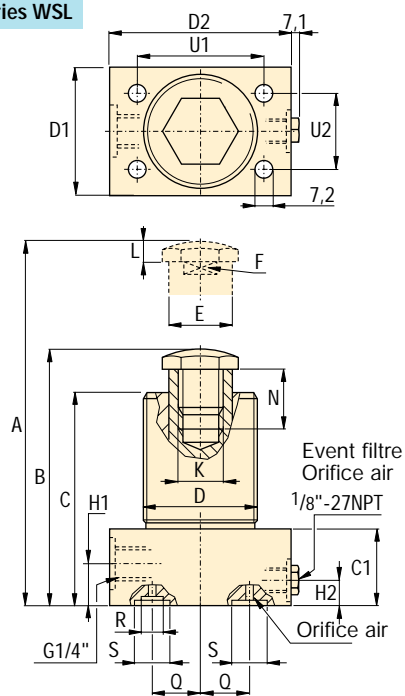
Séries WSM



Séries WST



Séries WSL



R = Orifice montage plateau ou bloc foré optionnel.

Séries WSC

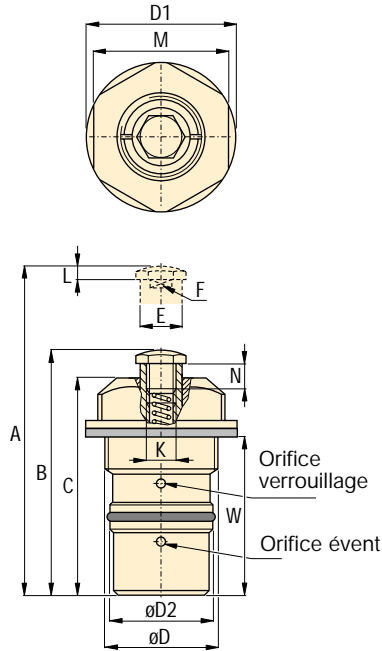


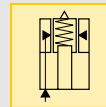
Tableau des dimensions en mm []

Réf.	A	B	C	C1	D	D1	D2	E	F	H1	H2	K	L	M	N*	U1	U2	W	kg
WSM-72	76,2	66,5	54,9	-	M30x1,5	-	-	15,0	13,0	-	-	M10x1,5	4,5	23,9	13,5	-	-	49,8	0,2
WST-72	89,2	79,5	-	25,9	M35x1,5	43,4	-	15,0	13,0	-	-	M10x1,5	4,5	34,0	13,5	-	-	41,9	0,2
WSL-112	85,1	75,4	64,5	23,9	M35x1,5	38,1	60,5	16,0	12,4	11,2	7,6	M10x1,5	4,5	-	18,5	41,1	23,9	-	0,6
WSL-222	96,5	86,1	74,9	24,9	M68x1,5	69,9	82,6	38,0	25,4	12,2	10,2	M20x2,5	6,1	-	8,0	55,4	55,4	-	2,2
WSL-332	108,7	95,3	85,3	26,9	73,2	76,2	88,9	45,0	30,0	13,5	10,7	M20x2,5	6,1	-	8,0	62,0	62,0	-	2,9
WSL-442	126,5	110,0	100,3	30,0	85,9	88,9	101,6	55,0	36,6	13,5	10,7	M20x2,5	6,1	-	15,9	74,7	74,7	-	4,3
WSC-72	81,3	71,6	62,5	-	M33x1,5	41,1	29,5	15,0	13,0	-	-	M10x1,5	4,5	38,1	13,5	-	-	50,3	0,4
WSC-112	85,3	75,7	65,0	-	M42x1,5	57,2	38,0	16,0	12,4	-	-	M10x1,5	4,5	50,8	18,5	-	-	60,5	0,9
WSC-222	97,8	87,4	76,2	-	M60x1,5	76,2	57,1	38,0	25,4	-	-	M20x2,5	6,1	69,9	8,0	-	-	68,6	1,8

* Note: La cote N est définie en usine. Elle peut varier sur les modèles 222, 332 et 442 en fonction du tarage du ressort
 Note: Pour dimensions Q, R et S voir dimensions pour le montage [] 36.

- Force: 7,3 - 44,5 kN
- Course: 9,7 - 16,5 mm
- Pression: 48 - 350 bar

- Work supports
- Abstützzylinder
- Cilindros de soporte



Options

Accessoires [] 72

Filtres en ligne [] 109

Important

Avertissement !
 La force support et la force de bridage doivent être appariées. La force support devrait valoir au moins 150 % de la force de bridage.

Ne pas dépasser le débit nominal maximal pour éviter un verrouillage prématuré.

Toujours centrer la charge sur le vérin antivibrations.

Dimensions pour le montage [] 36

Vérins pivotants
Vérins linéaires
Centrales hydrauliques
Valves
Composants du système
Pages Jaunes